

Detector multigas ALTAIR® 5X

Con tecnología de sensores XCell® de MSA



LO IMPORTANTE
ESTÁ EN EL
INTERIOR

Ahora con PID
avanzado para
la detección
VOC

Porque cada vida tiene un propósito...

LO IMPORTANTE ESTÁ EN EL INTERIOR

Los TRABAJADORES que se enfrentan a situaciones potencialmente peligrosas se merecen la mejor protección disponible. En MSA, trabajamos incesantemente con el fin de construir mejores instrumentos de detección de gas en los que las personas de todo el mundo confían. Primero lanzamos la tecnología de sensores avanzada de MSA en el detector multigas ALTAIR 4X con sensores XCell. Ahora, nos complace ofrecer la tecnología de sensores más avanzada que existe en un instrumento portátil para seis gases: **El detector multigas ALTAIR 5X con tecnología de sensores XCell y PID opcional.**

Construido para la durabilidad

El detector multigas ALTAIR 5X para gases combustibles en porcentaje de LIE y/o rango de porcentaje de volumen, O₂ y detección de gases tóxicos es tan robusto y funcional como aparenta. La robusta carcasa de policarbonato recubierta de caucho proporciona una durabilidad imbatible, además de la capacidad de superar una prueba de caída desde 3 metros. En su interior, incorpora una robusta bomba que proporciona un flujo de gas homogéneo sin problemas para los componentes externos acoplados. Su diseño ergonómico, sus pulsadores operables incluso con guantes y su pantalla de alto contraste hacen que el detector multigas ALTAIR 5X pueda utilizarse de forma sencilla en todo tipo de aplicaciones.

Potente por su rendimiento

Pero hay mucho más que resistencia y durabilidad. El punto fuerte de nuestro detector multigas ALTAIR 5X es nuestra vanguardista tecnología de sensor. Miniaturizando el sistema electrónico de control de los sensores y colocándolo dentro del propio sensor, los sensores XCell Sensors ofrecen superioridad en cuanto a estabilidad, precisión y repetibilidad, así como una vida útil típica que duplica la media de la industria. Los sensores MSA XCell constituyen un avance en el diseño de sensores químicos y mecánicos y facilitan unos tiempos de respuesta y verificación de span más rápidos, lo que le permite ahorrar en tiempo, gas patrón y costes de mantenimiento; es decir, dinero. Pero lo más importante es que ahorrar segundos en tiempo de respuesta también puede significar salvar vidas. Además de con los sensores XCell de MSA, el ALTAIR 5X se puede equipar con PID opcionales para la detección VOC. Nuestra amplia gama de sensores abarca multitud de gases y rangos que incluyen CO₂.

Flexibilidad y conectividad para satisfacer sus necesidades

El detector multigas ALTAIR 5X de MSA se puede configurar con pantalla LCD de alta resolución a color o monocromática con 18 idiomas integrados. El servicio Logo ExpressR de MSA está disponible para personalizar la pantalla a color. Las conexiones tipo "plug-and-play" intercambiables para los sensores XCell de MSA indicados significan que es posible controlar al mismo tiempo hasta seis gases. El ALTAIR 5X es totalmente compatible con el sistema de prueba automático GALAXY GX2 de MSA y con el software MSA Link™ Pro y MSA Link para gestionar todos sus equipos con eficiencia.

XCell[®]

S E N S O R S



EL SISTEMA MICROELECTRÓNICO integrado en los sensores proporciona más control y aumenta el rendimiento en comparación con las generaciones anteriores.



LOS SENSORES XCELL DE MSA Constituyen un avance en el diseño de sensores químicos y mecánicos y facilitan unos tiempos de respuesta y de ajuste/verificación con gas patrón más rápidos.

Ahorre tiempo, ahorre dinero y salve vidas

Con décadas de experiencia en el diseño de sensores, MSA ha revolucionado la tecnología de sensores con diseños revolucionarios que mejoran el rendimiento.

- Sensores XCell de gases exóticos SO₂, NO₂, Cl₂, y NH₃ para multitud de aplicaciones de monitorización
- Respuesta del sensor y tiempo de limpieza inferiores a 15 segundos para las configuraciones más comunes de sensores
- Comprobación funcional en menos de 15 segundos para las configuraciones más comunes de sensores
- Tiempo de verificación de span de 60 segundos para las configuraciones más comunes de sensores
- Estabilidad de señal y repetibilidad mejoradas en condiciones ambientales cambiantes o extremas
- Todos los sensores XCell ofrecen instalación "plug-and-play" para una reconfiguración sencilla

Con los sensores XCell, fiables y con vida útil prolongada, no es necesario sustituir los sensores a los 2 años.

- Vida útil típica superior a los 4 años para sensores de gases combustibles, O₂, Co/H₂S (y variantes), Co/NO₂, CO-HC y SO₂
- Vida útil típica superior a tres años para sensores de NH₃ y Cl₂
- El modo de funcionamiento exclusivo para sensores de combustible ayuda a conservar la resistencia contra venenos durante toda la vida útil del sensor
- La advertencia de fin de vida útil del sensor avisa al usuario de antemano, reduciendo las interrupciones del servicio

3 años de garantía en sensores LEL, O₂, CO, H₂S, SO₂, NO₂, XCell e IR

2 años de garantía en sensores NH₃ y Cl₂; garantía de 12 meses como mínimo para el resto de sensores

Confíe en el detector multigas ALTAIR 5X

Las funciones exclusivas MotionAlert™ y InstantAlert™ hacen que el detector multigas ALTAIR 5X sea ideal para aplicaciones como el control en espacios confinados.

MotionAlert se activa si el usuario queda inhabilitado e inmóvil, alertando rápidamente a los demás sobre la ubicación del usuario inhabilitado. además, con tan solo pulsar un botón, InstantAlert permite a los usuarios alertar manualmente a los demás en situaciones potencialmente peligrosas.

El ALTAIR 5X es líder en cuanto a vida útil prolongada. Para demostrarlo, el instrumento incluye una garantía completa de 3 años, * un año más que la media del sector, por lo que podrá confiar en que el ALTAIR 5X soportará los excesos que otros detectores de gas portátiles no son capaces de soportar.



Simulador de producto online



No dude en probar el simulador del detector multigas ALTAIR 5X, que permite comprobar el funcionamiento del instrumento. Esta herramienta, disponible en varios idiomas, está en <http://webapps.msanet.com/altair5xsimulator/default.aspx>.

Encuentre todos nuestros simuladores en <http://webapps.msanet.com/gasdetectionsimulators/>

*La garantía de 3 años es para las configuraciones más comunes de sensores

Características del detector multigas ALTAIR 5X

TOTALMENTE COMPATIBLE CON EL SOFTWARE MSA LINK™ Y LINK PRO Y CON EL SISTEMA DE PRUEBA GALAXY® GX2 DE MSA

VARIEDAD DE SENSORES DE INFRARROJOS OPCIONALES DE MSA

ROBUSTA BOMBA INTEGRADA PARA UN FLUJO CONSISTENTE Y DURABILIDAD MEJORADA

PANTALLA A COLOR O MONOCROMÁTICA DE ALTO CONTRASTE

DETECCIÓN VOC OPCIONAL AVANZADA

18 IDIOMAS OPCIONALES

BOTONES DE GRAN TAMAÑO PARA UN MANEJO SENCILLO



FUNCIONES MOTIONALERT E INSTANTALERT AVANZADAS

SENSORES XCELL DE MSA DE ALTO RENDIMIENTO

CONECTIVIDAD INALÁMBRICA BLUETOOTH

MARCA DE COMPROBACIÓN FUNCIONAL DURANTE 24 HORAS

INDICADOR DE FINAL DE VIDA ÚTIL DEL SENSOR XCELL

CARCASA REVESTIDA DE CAUCHO DE GRAN DURACIÓN PARA UN AGARRE SEGURO

 Función exclusiva de MSA

Soluciones completas

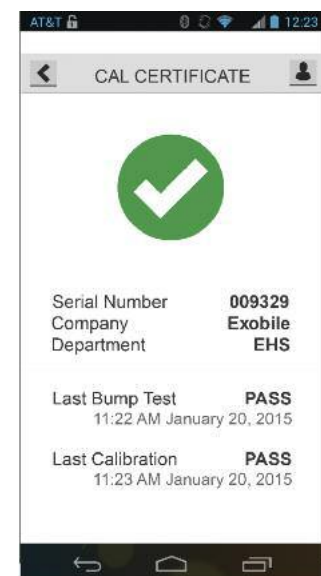
El detector ALTAIR 5X con sensores PID (fotoionización) avanzados opcionales eleva aún más el estándar en detección de gas para satisfacer las constantemente evolucionadas y diversas necesidades de detección de VOC. Los PID son herramientas necesarias no solo para las aplicaciones de higiene industrial, con mercancías peligrosas y de detección especializada, sino que además, son un elemento cada vez más importante para los equipos de seguridad y las operaciones industriales. La durabilidad imbatible del ALTAIR 5X con tecnología avanzada de sensores XCell ahora se combina con PID para proporcionar una plataforma completa para los usuarios de todo el mundo. Es más, los datos de los instrumentos PID ahora se pueden integrar sin problemas en la infraestructura de gestión de equipos experimentada de MSA.



Tecnología inalámbrica Bluetooth

Con bluetooth como función de serie, MSA lleva a todo el mundo las ventajas de la seguridad inalámbrica. Mediante la descarga de la aplicación para instrumentos portátiles de MSA, disponible en Google Play y en varios idiomas, cualquier dispositivo Android compatible se convierte en una herramienta avanzada de seguridad y productividad si se conecta con el ALTAIR 5X.

- Obtenga lecturas de detección de gas y alertas de "hombre inmóvil"
- Configure los instrumentos a distancia
- Automatice los registros y los eventos de los detectores de gas
- Obtenga mas productividad y mas eficiencia en los turnos de trabajo
- Consiga que los supervisores sean conscientes de la seguridad de los trabajadores
- envíe alarmas de seguridad por mensaje de texto o correo electrónico



Especificaciones técnicas e información para pedidos

Tipo de gas	Rango	Resolución
Combustible	0-100 % LIE	1 % LIE
Combustible	0-5 % vol., CH ₄	0,05 % vol. CH ₄
Oxígeno, O ₂	0-30 % vol.	0,1 % vol.
Monóxido de carbono, CO	0-2000 ppm	1 ppm
Resistente a CO H ₂	0-2000 ppm	1 ppm
Alta concentración de CO	0-10.000 ppm	5 ppm
Sulfuro de hidrogeno, H ₂ S	0-200 ppm	1 ppm
Baja concentración de H ₂ S	0-100 ppm	0,1 ppm
Dióxido de azufre, SO ₂	0-20 ppm	0,1 ppm
Dióxido de nitrógeno, NO ₂	0-50 ppm	0,1 ppm
Cloro, Cl ₂	0-10 ppm	0,05 ppm
Amoniaco, NH ₃	0-100 ppm	1 ppm
Óxido de nitrógeno, NO	0-200 ppm	1 ppm
Dióxido de nitrógeno, NO ₂	0-20 ppm	0,1 ppm
Dióxido de cloro, ClO ₂	0-1 ppm	0,01 ppm
Fosfina, PH ₃	0-5 ppm	0,05 ppm
Ácido cianhídrico, HCN	0-30 ppm	0,5 ppm
Dióxido de carbono, CO ₂	0-10 % vol.	0,01 % vol.
Butano, C ₄ H ₁₀	0-25 % vol.	0,1 % vol.
Metano, CH ₄	0-100 % vol.	1 % vol.
Propano, C ₃ H ₈	0-100 % vol.	1 % vol.
Propano, C ₃ H ₈	0-100 % LIE	1 % LIE
PID	0-2000 ppm	0,1 ppm

Especificaciones técnicas	
Prueba de caída	3 m
Índice de protección	IP65
Carcasa	Robusto recubrimiento de caucho
Peso	453 g (sin clip para cinturón, PID ni sensor de IR)
Dimensiones (L x An x Al)	16,9 x 8,9 x 4,2 cm sin clip para cinturón, PID ni sensor de IR
Alarma acústica	>95 dB normalmente
Alarma óptica	2 LED ultrabrillantes en la parte superior
Alarma vibratoria	Estándar
MotionAlert e InstantAlert	Estándar
Pantalla	Pantalla monocromática o a color de alto contraste; versión PID disponible con pantalla a color solamente
Luz de fondo	Tiempo de apagado ajustable
Batería	Li-ION recargable o alcalina AA
Tiempo de funcionamiento	>20 horas de funcionamiento a temperatura ambiente
Tiempo de carga	<= 6 horas
Humedad	15-90 % de humedad relativa, sin condensación
Registro de datos	(Ajustable) media de 200 horas (a intervalos de 1 minuto)
Registro de eventos	Estándar, 1000 eventos
Garantía estándar	3 años para sensores XCell LIE/O ₂ /CO/H ₂ S/NO ₂ /SO ₂ y sensores IR; sensores XCell NH ₃ y Cl ₂ : 2 años; otros sensores: 1 año

Detector multigas ALTAIR 5X con 3 años de garantía, registro de datos, cargador, bomba integrada y tuberías	
Configuración	Referencia
LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, 0-10 % CO ₂ ; pantalla a color	10119611
LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, NH ₃ ; pantalla a color	10119632
LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, SO ₂ ; pantalla a color	10119616
LIE, O ₂ , CO, H ₂ S, PID; pantalla a color	10166730
LIE, O ₂ , CO, H ₂ S; pantalla monocromática	10119600

Sistema de prueba automático ALTAIR 5X GALAXY GX2	
1 botella, carga	10128635
Hasta 4 botellas, carga	10128634
1 botella, sin carga	10128637
Hasta 4 botellas, sin carga	10128636
Gas patrón	
Botella de gas (58 l) (1,45 % CH ₄ , 15,0 % O ₂ , 60 ppm CO, 20 ppm H ₂ S)	10053022
Botella de gas (58 l) (1,45 % CH ₄ , 15,0 % O ₂ , 60 ppm CO, 20 ppm H ₂ S, 2,5 % CO ₂)	10102853
Botella de gas (34 l) (1,45 % CH ₄ , 60 CO, 20 H ₂ S, 15 % O ₂ , 10 SO ₂)	10122425
Botella de gas (34 l) (100 ppm isobutileno)	10169196

Sensores de repuesto			
PID 10.6eV	10165271	XCell SO ₂	10106727
Xcell LIE	10106722	Xcell Cl ₂	10106728
Xcell O ₂	10106729	Xcell NH ₃	10106726
Xcell CO/H ₂ S Two-Tox	10106725	NO	10114750
Xcell CO H ₂ RES/H ₂ S Two-Tox	10121214	NO ₂	10080224
Xcell CO/H ₂ S-LC Two-Tox	10121213	ClO ₂	10080222
XCell CO/NO ₂ Two-Tox	10121217	PH ₃	10116638
XCell CO-HC	10121216	HCN	10106375
Accesorios			
Funda de cuero	10099648	Receptor de IR USB	10082834
Línea de muestreo, 3 m, PU conductora	10103189	Bloque de pilas, alcalinas	10114838
Línea de muestreo 30 m, PU conductora	10159431	Cargador múltiple vertical para cuatro ALTAIR 5X	10127428
Línea de muestreo, flexible 30 cm	10103191	Maletín de transporte	10152079

Hay disponibles otras versiones de ALTAIR 5X, botellas de gas patrón, sensores y accesorios.

Homologaciones			
ATEX Ⓜ – II 2G Ex db ia mb IIC T4 Gb	Ta = -40 °C a +50 °C	IP65 Zona 1 (con sensor XCell Ex)	
ATEX Ⓜ – II 1G Ex ia IIC T4 Ga	Ta = -40 °C a +50 °C	IP65 Zona 0 (sin sensor XCell Ex)	
ATEX Ⓜ – II 2G Ex db e ia mb IIC T4 Gb	Ta = -40 °C a +50 °C	IP65 (ALTAIR 5X IR)	EN 50270 Tipo 2, EN 61000-6-3
ATEX Ⓜ – II 2G Ex db ia mb IIC T4 Gb	Ta = -20 °C a +50 °C	IP65 Zona 1 (con sensor XCell) (ALTAIR 5X PID)	MED 2010/68/UE
ATEX Ⓜ – II 1G Ex ia IIC T4 Ga	Ta = -20 °C a +50 °C	IP65 Zona 0 (sin sensor XCell Ex) (ALTAIR 5X PID)	(no aplicable para ALTAIR 5X PID)
ATEX Ⓜ – I M1 Ex ia I Ma (ALTAIR 5X & ALTAIR 5X PID)			
ATEX Ⓜ – I M1 Ex ia I Ma (ALTAIR 5X IR)			