

BOTELLA DE COMPOSITE 30 AÑOS

Modelo de larga duración p/n 10118596

Respirar con comodidad

Las botellas de composite de alma de aluminio, para su uso con aire comprimido, son utilizables en equipos autónomos y se caracterizan por su bajo peso frente a las botellas convencionales de acero aleado. Esto permite reducir el peso de los equipos respiratorios, aumentando la comodidad y reduciendo el esfuerzo físico de sus usuarios y por lo tanto su consumo.

Características generales

La configuración detallada en esta especificación técnica comprende la botella Luxfer, modelo de larga duración L65B, y la válvula ultraligera MSA, modelo K800 con sistema de seguridad, que disponen de certificado conjunto CE de tipo según la Directiva 97/23/CE y está certificada conjuntamente con los equipos autónomos de aire comprimido de MSA bajo la norma En 137.

Las botellas se suministran cargadas con aire calidad respirable a la presión nominal.

Capacidad de agua	6,8 litros
Presión de carga nominal	300 bar
Presión de prueba hidráulica	450 bar
Presión de ruptura	>900 bar
Diámetro exterior	161 mm +/- 2,5 mm
Longitud total botella sin válvula	525 mm +/- 3,8 mm
Longitud total botella con válvula	608 mm +/- 3,8 mm
Peso sin válvula	4,4 kg
Peso con válvula sin aire (sin tapón)	4,8 kg
Peso cargada (sin tapón)	6,9 kg
Vida útil	30 años



Características de la botella

La botella de composite, certificada según EN 12245, está constituida por un alma de aluminio de aleación 6061-T6, estable en un amplio rango de temperaturas, de una sola pieza, con fondo semiesférico y cuello provisto de rosca interior cilíndrica M18x1,5 de acuerdo con la EN 144 parte 1.

Este recipiente interno está cubierto, para resistir presión, con capas de fibras continuas de carbono estando éstas a su vez recubiertas con capas de fibra de vidrio para aumentar su resistencia mecánica contra choques e impactos. La resina epoxi forma una masa con los filamentos de refuerzo manteniéndolos unidos. Exteriormente disponible de pintura de acabado color amarillo RAL 1018.

Manteniendo unos estrictos controles de calidad en su producción, una de cada 200 botellas se somete a pruebas de ruptura, que no puede ser inferior a 5/3 de la presión de prueba.



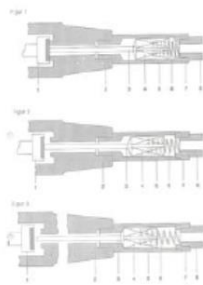
Características de la válvula

El conjunto incluye una válvula cuya conexión a botella es cilíndrica M18x1,5 según UNE-EN 144-1 y su acoplamiento a equipo autónomos es según UNE-EN 144-2. el cuerpo de la válvula es de fundición de latón con acabado niquelado y dispone de un mando, para abertura y cierre del tipo pomo estriado, fabricado en neopreno reforzado con fibra de vidrio resistente a la llama y de bajo envejecimiento.

Un filtro sinterizado colocado en su parte inferior retiene las impurezas provenientes del interior de la botella, asegurando su suministro de aire de alta calidad, libre de partículas de oxido, etc.

La válvula K800 de MSA es **altamente resistente a golpes**, y en caso de rotura, la válvula **incorpora un sistema de seguridad** que restringe el flujo de aire en caso de rotura accidental de la válvula, impidiendo una peligrosa liberación descontrolada del aire comprimido contenido.

Para el transporte el grifo dispone de un tapón roscado con junta y cabeza hexagonal con acabado cromado duro.



Sistema de seguridad



Prueba de resistencia

Homologación

El conjunto botella / válvula dispone de certificado CE de tipo según Directiva 97/23/EC. Los datos identificativos de la botella, características, fecha de fabricación, etc. vienen indicados en la etiqueta protegida por barniz que dispone cada botella según normativa vigente. Código de color según norma EN 1089-3.

Las botellas cumplen la instrucción Técnica Complementaria ITC-EP 5.

Información para pedidos

10118596 Botella de composite 6,8l / 300 bar, cargada